

## CLÉ À FOURCHE TITANPLUS 15X17 MM

RÉFÉRENCE : 965.0115 EAN : 4042146250945

- Selon DIN 3110
- Position de la fourche inclinée de 15 °
- 100 % anti-magnétique
- Léger (42 % plus léger que l'acier)
- Très grande capacité de charge mécanique et thermique
- Inoxydable et résistant aux acides
- Très grande longévité
- Titanium



Attribut de fonction 1	Antidéflagrant
Code EAN	4042146250945
Dimension extérieure B1	35,0 mm
Dimension extérieure B2	39,0 mm
Hauteur de tête (A)	7,4 mm
Longueur totale L en mm	185,0 mm
Matière	Titanium
Norme	DIN 3110
Taille de la clé en mm	15x17 mm
Poids	39 g

